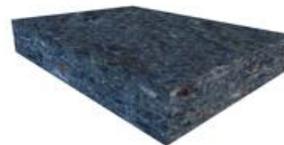


Producto: ECOALGODON 40

FOTO
PRODUCTO



Descripción: Algodón reciclado 80% aglomerado con polímeros reciclados sin formaldehídos. Paneles o bobinas flexibles, no es irritante para la piel ni las vías respiratorias.

Aplicaciones: Techo acústicos / Medianeras.

Buena resistencia térmica, excelente en medianeras debido a su baja conductividad λ 0,033 y alta absorción acústica.

ECOALGODON 40 es entre 10 y 50 veces más resistente que las lanas minerales en densidades similares.

Encuentros perfectos, manipulación agradable y aislamiento acústicos óptimo.

CARACTERISTICAS TECNICAS		NORMA	VALOR
CONDUCTIVIDAD TERMICA		EN-12667	0,033 λ
ABSORCION DE AGUA		EN-1609	<1 Kg/m ²
DIFUSION DE VAPOR DE AGUA		EN-12086	1 μ
ESTABILIDAD DIMENSIONAL		EN-1604	<1%
RESISTENCIA A LA TRACCION		EN-1608	30 kPa
RESISTENCIA AL FUEGO		EN-11925-2	N/E*
RESISTENCIA AL FLUJO DE AIRE		EN-29053	26,9 kPa·s/m ²

VALORES TERMICOS/ACUSTICOS		
ESPESOR mm	Resistencia Térmica (m ² ·k/W) 	Absorcion Acustica (AW) 
70	2,12	1,00
60	1,82	0,95
50	1,52	0,90
40	1,21	0,85

* No ensayado según CTE es F

RESISTENCIA A ROEDORES	NO ATRAE
RESISTENCIA A INSECTOS	TRATADO
DURABILIDAD	NO SE DETERIORA
RESISTENCIA AL MOHO	NO SE OBSERVA MOHO
TRANSPIRABILIDAD	HIGROSCOPICO