

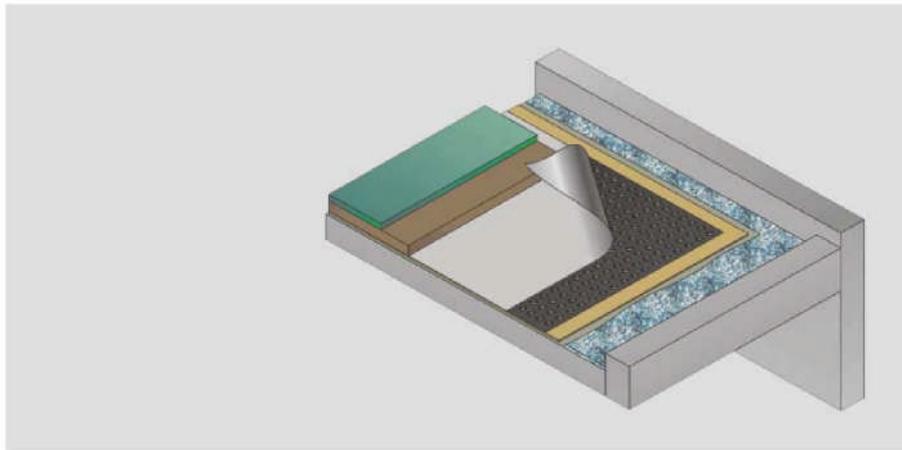
APLICACIÓN DE LA LÁMINA DRENANTE



DREN-A 20, está diseñado para impermeabilizar los trasdosados

- Aísla del agua de filtración
- Alta resistencia a la compresión y estabilidad

- Permite la ventilación.
- Aísla térmicamente
- Gran durabilidad, impida la penetración de raíces
- Rápido y fácil instalación



DREN-A 20SERVICIOS
ORIENTADOS
CONSTRUCCION
Y
REHABILITACIONDESCRIPCIÓN

Lámina nodular en polietileno de alta densidad, para su aplicación como capa de drenaje y protección de la impermeabilización en cubiertas ajardinadas y jardines.

LAMINA DRENANTE	UNIDADES VALOR	
	Material	HDPE
	Altura conos	mm 20
	Masa aprox.	Gr/m ² 1000
	Espesor	mm 1
	Longitud rollo	m 20
	Ancho rollo	m 2 / 2.5
	Resistencia a la compresión	KN/m ² 150
	Resistencia a la temperatura	°C -40 a +80
	Nodulos por metro cuadrado	400
	Capacidad drenante	
		l/s/m 10
	l/min/m 600	
	l/h/m 36.000	

APLICACION

Los nódulos actúan como regulador de humedad y dosificador de agua, el agua sobrante es evacuada por los orificios de la lámina, y al mismo tiempo proporciona a las raíces la ventilación adecuada.

VENTAJAS

- Capacidad de drenaje excepcional
- Dirección controlada del flujo de agua hacia el sistema de drenaje
- Rugoso y duradero
- Fácil instalación, desenrollar y fijar mecánicamente.
- La cámara de ventilación proporciona además aislamiento térmico.
- Resistente al ataque de bacterias y hongos, no se pudre. Además no es atacado por los ácidos procedentes del humus.